

centrales
hidráulicas



centrales
hidráulicas

Central:
C/ Plata, 33-C
Políg. Ind. San Cristóbal
Telf.: 983 21 73 26
47012 VALLADOLID (España)
e-mail: castle@castleagroindustrial.com

<http://www.castleagroindustrial.com>



Características Generales:

- MOTOR**

MOTOR TRIFÁSICO STANDARD A 400 V DESDE 5,5 HASTA 25 CV*
CON O SIN CIRCUITO DE PROTECCION.

- BOMBA**

BOMBAS DE ENGRANAJES DE DESPLAZAMIENTO FIJO*
DESDE 9 A 45 LITROS/MINUTO A 1500 R.P.M

- VÁLVULA DE SEGURIDAD**

VÁLVULA DE SEGURIDAD INSTALADA EN EL DISTRIBUIDOR PREAJUSTADA
A 175 Kg./CM².
CON OPCIÓN A INSTALAR UN VÁLVULA SECUNDARIA AJUSTABLE INDEPENDIENTE.

- DISTRIBUIDORES INTEGRADOS**

MANUALES DESDE 1 A 4 ELEMENTOS
ELECTRO VÁLVULAS DE 1 A 4 ELEMENTOS OPERADAS POR SOLENOIDES.

- DEPÓSITOS**

DE LAS SIGUIENTES CAPACIDADES UTILIZABLES: 30, 55,75 Y 100 LITROS
BARNIZADO POR CATAFORESIS Y ACABADO EN PINTURA EPOXY.
SU CONTENIDO DEBE SER EXCLUSIVAMENTE ACEITE HIDRÁULICO.

*(Para otras configuraciones consultar en el tlf.: 983 21 73 26)

Elección de la Central

La elección apropiada de la central depende de las características de caudal, presión y carga de trabajo, nuestro departamento técnico esta a su disposición en el tlf.: 983 21 73 26.

- Instalación:**

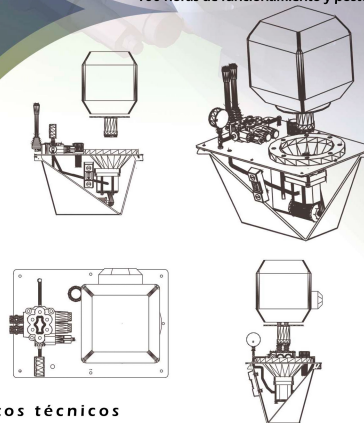
Horizontal con posibilidad de sujeción en la base. Es importante evitar la inclinación del depósito para no comprometer la aspiración de la bomba.

- Elección del Aceite y Temperatura de trabajo:**

La temperatura ambiente debe estar comprendida entre -30 y 90 °C para asegurar el correcto funcionamiento de retenes. La temperatura del aceite debe estar comprendida entre +30 y 60 °C. La viscosidad del aceite debe estar comprendida entre 20 mm²/s y 75 mm²/s a la temperatura de funcionamiento.

- Duración del Aceite.**

Recomendamos el primer cambio de aceite después de las primeras 100 horas de funcionamiento y posteriormente cada 3000 horas.



Plano técnico

Datos técnicos

Capacidad del Depósito	Bombas Adecuadas	Potencia KW	CV	Distribuidor	Máxima Presión de Trabajo	Elementos Comunes
30 litros	9 L/minuto	4	5,5	1 - 3 elementos	180 bares	Manómetro, Nivel con Termómetro, Tapón Desvaporador, Racorería Interna, Válvula Limitadora de Presión integrada en Distribuidor o independiente.
	12 L/minuto	5,5	7,5			
	16 L/minuto	7,5	10,2			
55 litros	12 L/minuto	5,5	7,5	1 - 4 elementos		
	16 L/minuto	7,5	10,2			
	22 L/minuto	9,25	12,5			
75 litros	22 L/minuto	9,25	12,5	1 - 4 elementos		
	27 L/minuto	11	15			
	36 L/minuto	15	20,4			
100 litros	27 L/minuto	11	15	1 - 6 elementos		
	36 L/minuto	15	20,4			
	45 L/minuto	18,5	25			

*Arrancador de Motor Opcional.